

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 16-14
a 1 filo, 12 a 2 fili, macchina circolare
da 12 a 20 a 1 filo, cotton 24-27-30
gauge ad 1 filo.

colori

uniti

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati
con colori contrastanti, è necessario
richiedere solidità specifiche ed eseguire
test di lavaggio.

finissaggio industriale

si consiglia di lavare con ammorbidente
specifico e vaporizzare abbondantemente
in fase di stiro.

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo
e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

100% WV lana Merino extrafine irrestringibile /
shrink-resistant extrafine Merino wool

use

*flat-knitting gauge 16-14 for 1-ply,
12 for 2-ply, flat-knitting machine gauge
from 12 to 20 for 1-ply, cotton 24-27-30
gauge for 1-ply.*

colours

solid

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific
fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*it is suggested to wash with specific softener
and steam generously during ironing.*

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*



merino
extrafine